

Fonctionnalité

- Lumière qui affiche l'état de l'appareil
- 3 cycles de désinfection
 - Régulier (Cycle de 13 minutes)
 - Avancé (Cycle de 18 minutes)
- Rinçage Nettoyage
- Entièrement automatisé
- Pompe péristaltique 15 PSI
- Assemblé sur une base robuste avec 4 roues de 8 cm
- Entièrement en acier inoxydable
- Fonctionnement simple et facile d'entretien
- Conception sécuritaire pour les enfants avec mise hors tension et arrêt d'urgence



depuis 2007

Fiche technique

Capacité par cycle	5 paniers ou 6 petites chaises
Volume	0,33 m ³
Consommation d'eau par cycle	30 litres
Température de l'eau	21 – 60° C / 70-140° F Température qui maximise la désinfection est de 54° C ou 130 F
Alimentation d'eau chaude	½ OD, 2-5 Bars / 30-75 psi
Évacuation et drainage	¾ OD NPT Débit au rejet : 20 gpm @ 35 psi
Durée du cycle	8 minutes
Dimensions extérieures	162 cm hauteur x 71 cm largeur x 66 cm profondeur 64 po hauteur x 28 po largeur x 26 po profondeur
Vibration	Très faible
Décibels	65 dB
Alimentation électrique	Prise murale standard 110volts 15 ampères
Contrôle	Automate programmable
Pompe principale	1 HP 115 volts / 12 ampères
Poids	150 kg
Dégagement nécessaire au-dessus de l'appareil	10,16 cm / 4 pouces

**CONCEPTION, FABRICATION ET ENTRETIEN
D'APPAREIL DE DÉSINFECTION**